

ADIBIDEAK AURREKO URTEKO DEIALDIAN LANDUTAKO PROIEKTUAK

1. ADIBIDEA

12 laguneko enpresa. Pieza metalikoak babestu eta mantentzeko pintaketa lanak egiten ditu (automozioa, energia berriztagarriak, tren industria, industria aeronautikoa...).

Automozio sektoretik jasotzen dituzten eskariei erantzun ahal izateko, **5S sistema** ezarri behar dute enpresan. Ezarpen horretan oinarritu da proiektua. Horretarako formakuntza eskaini zaie eta enpresako bidalketa atalean praktikan jarri da. Aurrera begira langileek modu autonomoan lan egiteko gaitasuna dute dagoeneko eta euren kabuz hedatu dezakete 5S sistema enpresako gainerako esparruetara ere.

EJEMPLOS PROYECTOS DESARROLLADOS EN LA CONVOCATORIA ANTERIOR

EJEMPLO 1

Empresa de 12 trabajadores/as que realizan trabajos de pintura para la protección y mantenimiento de piezas metálicas (automoción, energías renovables, industria ferroviaria e industria aeronáutica).

Para poder dar respuesta a los pedidos del sector de automoción tenían que implantar el **sistema 5S** en la empresa. El proyecto ha consistido en la implantación de la misma. Para ello, se ha dado formación a los empleados y se ha implantado el sistema en la zona de expediciones. De cara al futuro los trabajadores están capacitados para trabajar de forma autónoma y pueden ampliar la implantación al resto de secciones de la compañía.

PRINCE PROGRAMA

ADIBIDEAK AURREKO URTEKO DEIALDIAN LANDUTAKO PROIEKTUAK

2. ADIBIDEA

24 langileko enpresa. Eskuzko erremintak, moldeak eta trokelak ekoizten ditu.

Alde batetik, erreferentzia konkretu batzuen **produktibitatea handitu da** emaitza onuragarriak lortuz (prozesuaren parametroak egokitu, produkzio estrategiak birplanteatu, eta erremintak egokituz). Bestetik, zenbait makina eguneratzeko lanak egin dira (doitasun akatsak murriztu, operazioak integratu, programatu...).

EJEMPLOS PROYECTOS DESARROLLADOS EN LA CONVOCATORIA ANTERIOR

EJEMPLO 2

Empresa de 24 empleados/as, dedicada a la producción de herramientas manuales, moldes y matrices.

Por un lado, se ha procedido a **mejorar la productividad** de algunas referencias que fabrica la empresa, con resultado beneficioso (ajustando los parámetros del proceso, repensando la estrategias de producción y adecuando la herramientas a emplear). Por otro lado, se han actualizado algunas máquinas que emplean en la empresa (mejorar la precisión, integrar operaciones, programar...).

ADIBIDEAK AURREKO URTEKO DEIALDIAN LANDUTAKO PROIEKTUAK

EJEMPLOS PROYECTOS DESARROLLADOS EN LA CONVOCATORIA ANTERIOR

3. ADIBIDEA

24 langileko enpresa. Motore, quad, karting eta industria sektoreetarako transmisio kateak ekoizten ditu.

Bi motorren erresistentzia analisiak burutu dira Elementu Finituen Metodoa (FEM) baliatuz. Modu honetan lehen egin behar zituzten **kalkulu teorikoak** ekidin dituzte eta ezaugarri mekanikoak diseinua bukatu baino lehen ezagutu ditzaketenez, hauek hobetu eta produktuaren garapen denborak murriztea lortu da, merkatuan lehiakortasuna sendotuz.

EJEMPLO 3

Empresa de 24 empleados/as, dedicada a la producción de cadenas de transmisión para sectores de la moto, industrial, quad y karting.

Se ha desarrollado el análisis de la resistencia de dos motores mediante el método de elementos finitos (FEM). Puesto que de este modo se pueden conocer las propiedades mecánicas de los distintos diseños, sin tener que hacer los **cálculos teóricos** de antaño, se consigue mejorar los propios diseños y reducir los tiempos de desarrollo de los productos, mejorando así la competitividad de la empresa.

ADIBIDEAK AURREKO URTEKO DEIALDIAN LANDUTAKO PROIEKTUAK

EJEMPLOS PROYECTOS DESARROLLADOS EN LA CONVOCATORIA ANTERIOR

4. ADIBIDEA

35 langileko enpresa, CNC bidezko zehaztasuneko mekanizazioan lan egiten duena.

Fabrikatzen duten pieza baten produktibitatea hobetu da (erreminten eta hauen ebaketa baldintzen azterketa eta berrien diseinua eta balidazioa). Horrez gain, alimentazio sistema berri bat ere **diseinatu da, produktibitate erritmo berriak** hala eskatuta.

EJEMPLO 4

Empresa de 35 trabajadores/as, dedicada al mecanizado CNC de alta precisión.

Se ha mejorado la productividad de la piezas que fabrican (análisis de las herramientas empleadas y los parámetros de corte empleados y el diseño y la validación de unos más adecuados). Asimismo, se ha **diseñado** un nuevo sistema de alimentación, requerido por las exigencias de la **nueva capacidad productiva**.

ADIBIDEAK AURREKO URTEKO DEIALDIAN LANDUTAKO PROIEKTUAK

5. ADIBIDEA

6 langileko enpresa, etxebizitza eta eraikin publikoen zaharberritze lanak egiten dituen.

Dutxetan instalatzen diren ebakuazio hodian **fabrikazio sisteman** zenbait hobekuntza egin dira. Hodiak egiteko prozesu galdaketa kimikoan oinarritu ordez, termoformatzean oinarritzen den prozesu bat planteatu da. Horretarako, material eta forma ezberdinetako diseinuak aztertu dira, eta prozesurako beharrezko moldeak egokitu da.

EJEMPLOS PROYECTOS DESARROLLADOS EN LA CONVOCATORIA ANTERIOR

EJEMPLO 5

Empresa de 6 empleados/as, dedicada a la restauración de viviendas y edificios públicos.

Se ha mejorado el **sistema de fabricación** de la tuberías de evacuación que se instalan en las duchas. Se ha planteado un proceso que se basa en el proceso de termo-formado en vez de en la colada química. Para ello, se han estudiado diversos diseños con distintos materiales y formas y se han realizado las modificaciones necesarias al molde necesario para el proceso.

ADIBIDEAK AURREKO URTEKO DEIALDIAN LANDUTAKO PROIEKTUAK

EJEMPLOS PROYECTOS DESARROLLADOS EN LA CONVOCATORIA ANTERIOR

6. ADIBIDEA

28 langileko enpresa, galdaragintza arineko piezak fabrikatzen dituen, bereziki elikadura eta tren industria sektoreetako enpresentzat.

Eskari-ordainketa prozesuaren hobekuntza bat aztertu da enpresaren lehiakortasuna hobetzeko gako bezala identifikatu baita berau. Eskuarlean duten eskari kopurua eta epe barruan aurkeztutako lanen kopurua handitzera begira egin dira hobekuntzak. Horretarako, prozesu guztien azterketa bat burutu da, soluzio bat aztertu eta modelizatu eta berau indarrean jarri. Amaitzeko, langileei begirako formakuntza eta kontzientziazio saioak antolatu dira eta ezarpen-fasearen jarraipena egin da.

EJEMPLO 6

Empresa de 28 empleados/as, dedicada a la fabricación de piezas para la calderería fina, principalmente para los sectores de la alimentación y la industria ferroviaria.

Se ha llevado a cabo una mejora del *proceso pedido-pago*, ya que se identifica como la clave para mejorar la competitividad de la empresa. Las mejoras realizadas se han encaminado a aumentar el número de pedidos recibidos y la cantidad de trabajo entregados dentro de plazo. Con este fin, se ha completado un estudio de todos los procesos, se ha analizado y modelizado una solución y se ha puesto en marcha la misma. Por último, se han llevado a cabo sesiones de formación y sensibilización dirigidas al personal de la empresa a la vez que se ha hecho un seguimiento de la implantación de las medidas propuestas.

PRINCE PROGRAMA

ADIBIDEAK AURREKO URTEKO DEIALDIAN LANDUTAKO PROIEKTUAK

EJEMPLOS PROYECTOS DESARROLLADOS EN LA CONVOCATORIA ANTERIOR

7. ADIBIDEA

6 langileko enpresa, piezen mekanizazio lanak egiten dituen enpresa. Proiektuaren bidez, enpresak mekanizazio arloan dituen behar konkretu hauei erantzun zaie:

- Makina bati ateratzen dioten errendimendua hobetzeko prozesu berri batean integratu eta mekanizazio metodologia birplanteatu da.
- Erremintak egokitu, ebaketa baldintzak hobetuz
- Langileen segurtasunari buruzko azterketa egin tresneria berrikusiz.
- CNC makinen eta ordenagailuen arteko komunikazioa egokitu programak eguneratuz.

EJEMPLO 7

Empresa de 6 empleados/as, dedicada al mecanizado de piezas. En el proyecto desarrollado se ha dado respuesta a las siguientes necesidades de la empresa relacionadas con el mecanizado:

- Para mejorar el rendimiento de una máquina, se ha integrado ésta en un nuevo proceso y se ha replanteado la metodología de mecanización.
- Modificación y mejora de las herramientas y de las condiciones de corte.
- Análisis de la seguridad de los trabajadores, revisando los equipos empleados.
- Adaptar la comunicación entre máquinas CNC y ordenadores, actualizando los programas.